



# Reduced Iron Manganese Powder

## پودر آهن احیا شده منگنز دار

پودر آهن احیا شده منگنز دار براساس نیاز مشتری می تواند با منگنزی در محدوده ۱۰ تا ۳۰ درصد و در دانه بندی های مختلف تولید گردد. این پودر در صنایع جوش کاربرد دارد به عنوان مثال برای تولید الکترودهای سلولزی و الکترودهای قلیابی که دارای

پودر آهن احیا شده و پودر فرو منگنز به طور مجزا می باشد.

مزایای استفاده از پودر آهن منگنز دار: ۱- افزایش میزان جذب منگنز جوش ۲- پاشش کمتر در زمان جوشکاری ۳- عملیات میکس بهتر در پروسه تولید ۴- دسترسی آسان و مقرون به صرفه

Reduced can be produced by manganese in the range of 10% to 30% and in different particle size according to customer requirements. this powder is used in welding industries, for example for the production of cellulose electrodes and alkaline electrodes with Reduced iron powder and Ferromanganese powder separately.

The advantages of Reduced Iron Manganese Powder

- 1-Increasing absorption of manganese in welding
- 2- Spattering lesser during welding
- 3- Mixing better in the production process
- 4- Accessing easy and cost-effective



Type	Chemical Analysis					
	Mn	Fe	C	Si	P	S
Fe - Mn	Max	30	Balance	2	2	0.01
	Min	10	Balance	0.8		

Type	Particle size distribution (D50)	Screen Analysis						
		315-250	250-160	160-125	125-90	90-63	63-45	<45
Fe - Mn	120±5	50±10			45±5			5(Max)

Particle Size analysis report										
Type	D3	D6	D10	D16	D25	D50	D75	D84	D90	D97
Fe-Mn	8.59	17.80	29.80	45.83	64.63	107.9	162.1	193.6	224.4	297.1

